

Krosno, dnia 22.03.2018 r.

### Wykonawcy

Dotyczy postępowania dotyczącego dostawy „Zestawu urządzeń do technologii zabezpieczenia produktem UV uformowanych wycięć blatu kuchennego – 1 kpl.„ w ramach projektu pn.: „Wzrost innowacyjności i konkurencyjności firmy PANMAR poprzez wdrożenie autorskich rozwiązań technologicznych” nr: **03/2018/UE/1.4.1**

W dniu 22 marca 2018 r. na adres [projektyue@panmar.pl](mailto:projektyue@panmar.pl), wpłynęło zapytania dotyczące toczącego się postępowania. Poniżej Zamawiający udziela odpowiedzi na zadane pytania:

#### Pytanie 1:

Po zapoznaniu się opisem parametrów technicznych „ZESTAW URZĄDZEŃ DOTECHNOLOGII ZABEZPIECZENIA PRODUKTEM UV UFORMOWANYCH WYCIEŃ BLATU KUCHENNEGO”, zauważyliśmy błąd w parametrze długości fali UV-V lamp UV. Nie ma możliwości osiągnięcia parametru 100 nm-280 nm. Proszę o informacje czy Zamawiający przy formułowaniu tego parametru nie popełnił omyłki pisarskiej.

#### Odpowiedź:

Po analizie „Opisu przedmiotu zamówienia” Zamawiający stwierdza błędnie zrobiony zapis dotyczący spektrum światła, poprawny zapis to:

„d) utwardzenie produktu UV ma się odbywać za pomocą odpowiednio zamontowanych lamp UV (Hg, Ga ) wydzielających promieniowanie ultrafioletowe UV-A długość fali: 315–400 nm, UV-B długość fali: 280–315 nm, UV-C - długość fali: 200–280 nm utwardzi powłokę”.

W związku ze stwierdzonym błędem zamawiający zmodyfikowała załącznik nr. 1 Opis przedmiotu zamówienia i załącznik nr. 7 Minimalne wymagania dotyczące Przedmiotu zamówienia. Uwaga wydłuża się okres na złożenie oferty z 26.03.2018 r. na 04.04.2018 r.

#### Pytanie 2:

Czy maszyna CNC do której należy dostarczyć „Głowicę szlifująca krawędź z uchwytem HSK umożliwiającym zamontowanie na CNC” będzie istniejąca czy należy ją dostarczyć, jako nową w ramach zestawu urządzeń objętych przedmiotem zamówienia ?

#### Odpowiedź:

Opisana głowica jest narzędziem, które będzie miało zastosowanie na już pracującej u nas maszynie CNC.

**PANMAR**  
WSPÓŁWŁAŚCICIEL  
  
Wojciech Szmyd