Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia

PRZEDMIOT ZAMÓWIENA

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę fabrycznie nowych, kompletnych urządzeń wyszczególnionych poniżej i spełniających poniższe wymagania.

Ewentualne wskazane w opisie nazwy określają jedynie minimalne / maksymalne parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego. Wykonawca może zastosować rozwiązania równoważne do opisywanych przez Zamawiającego w załączonych dokumentach, ale obowiązany jest wykazać, że oferowany przez niego przedmiot zamówienia spełnia parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego.

I. Przedmiotu zamówienia

ZESTAW URZĄDZEŃ DOTECHNOLOGII ZABEZPIECZENIA PRODUKTEM UV UFORMOWANYCH WYCIEŃ BLATU KUCHENNEGO – 1 kpl.

Zestaw urządzeń mających za zadanie zabezpieczyć powstałe krawędzie (wycięcia) w blacie kuchennym produktem utwardzonym promieniami UV.

Lp.	Parametry techniczne
1.	Zestaw urządzeń musi umożliwiać obróbkę blatów z drewna litego twardego: Opis technologiczny (konieczność zastosowania poniższych procesów): a) Proces szlifowania krawędzi w celu przygotowania odpowiedniej struktury. Proces ten wykonywany będzie bezpośrednio po wycięciu otworów na maszynie CNC. b) Cały proces nałożenia powłoki na wycięte krawędzie składa się z wykonania kilku niezbędnych czynności między innymi takich jak: - oczyszczenie powierzchni, - nałożenie odpowiedniej gramatury podkładu UV, - wtarcia wcześniej naniesionej powłoki Wtarcie produktu UV w strukturę płyty drewnianej może być wykonywane za pomocą narzędzia w kształcie np. walca oraz/lub przy użyciu szczotki. Przygotowany innowacyjny blat kuchenny wg. wyżej wymienionej procedury, będzie podlegał wysuszeniu i utwardzeniu naniesionego podkładu UV. Po to by wykonać powyższy proces zostanie użyta specjalnie do tego przystosowana maszyna. c) automatyczna stacja załadunku i rozładunku detali odpowiadająca poniższym wymogom technicznym, d) utwardzenie produktu UV ma się odbywać za pomocą odpowiednio zamontowanych lamp UV (Hg, Ga) wydzielających promieniowanie ultrafioletowe UV-A długość fali: 315–400 nm, UV-B długość fali: 280–315 nm, UV-V - długość fali: 100–280 nm utwardzi powłokę e) pomiędzy nanoszonymi warstwami powłok wymagana jest czynność matowienia naniesionej po czym zostaje nałożona druga warstwa powłoki UV. Tak wykończona powierzchnia krawędzi poddana jest utwardzeniu przechodząc ponownie proces wykonywany lampami UV wg. wyżej wymienionej procedury
2.	Minimalna szerokość materiału wsadowego od 40 mm do 400 mm,
3.	Maksymalna szerokość materiału wsadowego od 1200 mm do 1300 mm,
4.	Minimalna długość materiału wsadowego od 500 mm do 1200 mm,
5.	Maksymalna długości materiału wsadowego do 5000 mm,
6.	Minimalna grubości materiału wsadowego 15 mm do 20 mm,
7.	Maksymalna grubości materiału wsadowego od 80 do 200 mm,
8.	Zastosowanie specjalnych lamp UV (Hg, Ga) o dawce promieniowania od 200-600 mJ/cm2 do utwardzania krawędzi pionowych na obrysie blatu i w wyciętych otworach,
9.	Głowica szlifująca krawędź z uchwytem HSK umożliwiającym zamontowanie na CNC,

10.	Średnica głowicy minimum 70 mm, średnica głowicy maksimum 150 mm,
11.	Głowica kątowa z uchwytem HSK umożliwiająca pracę w materiale pod różnym kątem.

II. WYMAGANIA DOTYCZĄCE GWARANCJI I RĘKOJMI

1. Wykonawca na dostarczone w ramach przedmiotu zamówienia urządzenia udzieli Zamawiającemu, co najmniej 24 miesięcznej rękojmi oraz pisemnej gwarancji, jakości na okres, co najmniej 12 miesięcy od daty podpisania Protokołu Odbioru.
2. W okresie obowiązywania gwarancji oraz rękojmi wszelkie koszty związane z usunięciem wad, usterek lub Awarii poniesie Wykonawca (wymiana części, robocizna, dojazd serwisantów, a w przypadku barku możliwość usunięcia wady, usterki lub awarii w siedzibie Zamawiającego – koszty transportu maszyny do miejsca naprawy).
3. Usługi gwarancyjne realizowane będą w miejscu użytkowania przedmiotu zamówienia lub w serwisie.
4. W okresie gwarancji Wykonawca przystąpi do usuwania awarii w terminie 48 godzin od chwili zgłoszenia zaistnienia awarii przez Zamawiającego. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia zaistniałych awarii w terminie nie dłuższym niż 10 dni od chwili przystąpienia do ich usunięcia.
5. Niezależnie od udzielonej gwarancji, Zamawiający będzie mógł dochodzić swoich praw na podstawie rękojmi za wady fizyczne przedmiotu umowy przez okres, co najmniej 24 miesiące, licząc od dnia następnego po dacie odbioru końcowego przedmiotu umowy (faktyczny okres rękojmi zostanie podany przez Wykonawcę w ofercie). Okres rękojmi jest kryterium oceny ofert zgodnie z warunkami określonymi w treści Zapytania ofertowego.
6. Pomimo wygaśnięcia gwarancji lub rękojmi Wykonawca zobowiązany będzie do usunięcia wad, usterek lub awarii, które zostały zgłoszone przez Zamawiającego w okresie trwania gwarancji, jakości lub rękojmi.

III. DODATKOWE WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca zapewni dostarczenie, montaż oraz innych czynności niezbędnych do uruchomienia przedmiotu zamówienia w siedzibie Zamawiającego przez wyznaczonych pracowników Wykonawcy. Pracownicy Wykonawcy będą działali pod bezpośrednim nadzorem Zamawiającego.
2. **Inwestor udostępni wykonawcy miejsce do przeprowadzenia wizji lokalnej w miejscu gdzie będzie instalowane instalowane urządzenie.**
3. Wykonawca w trakcie odbioru przedmiotu zamówienia dokona instruktażu dla pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi, prawidłowego wykorzystania i utrzymania, konserwacji przedmiotu zamówienia.
4. Koszt dostawy, montażu, uruchomienia, ubezpieczenia dostawy i instruktażu leży po stronie Wykonawcy i nie jest podstawą do zwiększenia kwoty podanej w ofercie za wartość przedmiotu zamówienia.
5. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, kompletny, wolny od wszelkich wad fizycznych i prawnych oraz obciążeń prawami osób trzecich i objęty gwarancją producenta.
6. Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim atesty dopuszczające do stosowania na rynku polskim, zgodny z normami obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
7. W przypadkach wskazania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych lub pochodzenia Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań, tzn. takich, których parametry techniczne są równoważne – co najmniej takie same (nie gorsze) od tych podanych w przedmiocie zamówienia.
8. W przypadku opisania przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

9. Wykonawca wraz z przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu dokumenty gwarancyjne i, deklarację zgodności i inne dokumenty, instrukcje i pozwolenia określone prawem, które otrzyma od producenta przedmiotu zamówienia, dla zapewnienia Zamawiającemu prawidłowej eksploatacji przedmiotu zamówienia.