

Krosno, dnia 11.09.2017 r.

Modyfikacja zapytania ofertowego
nr: 5/2017/UE/1.3.1 z dnia 04.09.2017 r.

Dotyczy postępowania na roboty budowlane polegające na wykonaniu i zainstalowaniu komory do parowania drewna, jako niezbędnego elementu w opracowanej technologii produkcji nowego wyrobu, w ramach projektu pn.: „Wdrożenie technologii produkcji płyt klejonych z litego drewna z technologicznym zabezpieczeniem powierzchni”, Numer projektu: POPW.01.03.01-18-0026/16, Programu Operacyjnego Polska Wschodnia na lata 2014-2020, o łącznej wartości szacunkowej zamówienia poniżej 5 225 000,00 tys. euro.

Zamawiający modyfikuje treść rozdziału II. **PODSTAWA PRAWNA – OKREŚLENIE TRYBU ZAMÓWIENIA** w zapytaniu ofertowym nr: 5/2017/UE/1.3.1 z dnia 04.09.2017 r.

Było

II. PODSTAWA PRAWNA – OKREŚLENIE TRYBU ZAMÓWIENIA

Zamówienie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określonej w :

- 1) Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 (stan prawny na 19.09.2016 r.,)
- 2) Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w Programie Operacyjnym Polska Wschodnia 2014 -2020,

Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (t. j. Dz. U. z 2015 r., poz. 2164)

Niniejsze postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności, którego przedmiotem są *roboty budowlane polegające na wykonaniu i zainstalowaniu komory do parowania drewna, jako niezbędnego elementu w opracowanej technologii produkcji nowego wyrobu*, w ramach projektu pn.: „Wdrożenie technologii produkcji płyt klejonych z litego drewna z technologicznym zabezpieczeniem powierzchni”, Numer projektu: POPW.01.03.01-18-0026/16, Programu Operacyjnego Polska Wschodnia na lata 2014-2020, o łącznej wartości szacunkowej zamówienia poniżej 5 225 000,00 tys. euro.

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione w następujący sposób:

1. Publikacja na stronie internetowej www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
2. Publikacja na stronie internetowej Zamawiającego: www.panmar.pl/zapytania_ofertowe,
3. Wysłania zapytania ofertowego do 3 potencjalnych Wykonawców,

Winno być

II. PODSTAWA PRAWNA – OKREŚLENIE TRYBU ZAMÓWIENIA

Zamówienie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określonej w :

- 1) Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020

(stan prawny na 19.07.2017 r.,)

2) Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w Programie Operacyjnym Polska Wschodnia 2014 -2020,

Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (t. j. Dz. U. z 2015 r., poz. 2164)

Niniejsze postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności, którego przedmiotem są *roboty budowlane polegające na wykonaniu i zainstalowaniu komory do parowania drewna, jako niezbędnego elementu w opracowanej technologii produkcji nowego wyrobu*, w ramach projektu pn.: „Wdrożenie technologii produkcji płyt klejonych z litego drewna z technologicznym zabezpieczeniem powierzchni”, Numer projektu: POPW.01.03.01-18-0026/16, Programu Operacyjnego Polska Wschodnia na lata 2014-2020, o łącznej wartości szacunkowej zamówienia poniżej 5 225 000,00 tys. euro.

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione w następujący sposób:

1. Publikacja na stronie internetowej www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
2. Publikacja na stronie internetowej Zamawiającego: www.panmar.pl/zapytania_ofertowe,
3. Wysłania zapytania ofertowego do 3 potencjalnych Wykonawców,

PANMAR
WSPÓŁWŁAŚCICIEL

Bożena Czekańska

PANMAR
WSPÓŁWŁAŚCICIEL

Wojciech Szmyd