

Krosno, dnia 05.04.2017 r.

Modyfikacja załącznika nr 1 Opis przedmiotu zamówienia  
do zapytania ofertowego nr: 1/2017/UE/1.4.1

Dotyczy postępowania dostaw urządzeń etap I - elementów nowego procesu produkcyjnego w ramach projektu pn.: „Wzrost innowacyjności i konkurencyjności firmy PANMAR poprzez wdrożenie autorskich rozwiązań technologicznych” nr: RPPK.01.04.01-18-0569/16 w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego 2014-2020, Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie

Zamawiający modyfikuje załącznik nr 1 Opis przedmiotu zamówienia do Zapytanie ofertowe nr: 1/2017/UE/1.4.1 do składania ofert w następujący sposób: z rozdziału I usunięto omyłkowo umieszczone zdanie „Na kompletne urządzenia składa się: strugarka czterostronna wraz z podajnikiem załadowniczym.”

Było

I. PIŁA DO CIĘCIA OBŁOGU – 1 kpl.

Na kompletne urządzenia składa się: strugarka czterostronna wraz z podajnikiem załadowniczym.

Lp.	Parametry techniczne – piła do cięcia obłogu
1.	Piła taśmowa o drobnym rzazie
2.	Rodzaj obrabianego materiału - drewno twarde (dąb, buk, orzech, iroko, wenge)
3.	Precyzyjne prowadzenie płyt/bloków do cięcia na mokro i na sucho:
a.	napędzane rolki podające u góry i u dołu
b.	stół podpierający z pokryciem twardym chromowym
c.	obróbka materiału o dowolnej charakterystyce
d.	czyszczenie piły tnącej nastawiane indywidualnie, dla drewna mokrego i żywicznego
4.	System prowadzenia pił elastyczny:
a.	opcja prowadnic węglowych lub rolkowych
b.	indywidualne nastawianie dla dopasowania do szerokości obrabianego materiału
c.	opcja ustawienia pozycji piły prosto lub z pochyleniem
5.	<b>Dane techniczne:</b>
1.	Napęd główny nie mniej niż 32 KW
2.	Minimalna szerokość materiału wsadowego od 30 mm do 80 mm
3.	Maksymalna szerokość materiału wsadowego od 660 mm do 1000 mm
4.	Minimalna wysokość materiału wsadowego 5 mm
5.	Maksymalna wysokość materiału wsadowego 165 mm
6.	Minimalna długość materiału wsadowego 350 mm
7.	Prędkość piły, nastawiana bezstopniowo (płynna regulacja) od 1 do 60 m/s
8.	Prędkość podawania nastawiana bezstopniowo (płynna regulacja) od 1 do 15m/min
9.	Maksymalna wysokość cięcia piły 100 mm
10.	Minimalna grubość pozyskiwanej lamelki 1,7 mm
11.	Rzaz cięcia maksymalnie 1,3 mm
12.	Dla rozcięcia materiału szerokości 660 mm dokładność cięcia w maksymalnej tolerancji +/- 0,2 mm, dla rozcięcia materiału o szerokości 1000 mm dokładność cięcia w maksymalnej tolerancji +/- 0,5 mm

*Gul-*

Winno być

I. PIŁA DO CIĘCIA OBŁOGU – 1 kpl.

Lp.	Parametry techniczne – piła do ciecienia obłogu
1.	Piła taśmowa o drobnym rzazie
2.	Rodzaj obrabianego materiału - drewno twarde (dąb, buk, orzech, iroko, wenge)
3.	Precyzyjne prowadzenie płyt/bloków do cięcia na mokro i na sucho:
a.	napędzane rolki podające u góry i u dołu
b.	stół podpierający z pokryciem twardym chromowym
c.	obróbka materiału o dowolnej charakterystyce
d.	czyszczenie piły tnącej nastawiane indywidualnie, dla drewna mokrego i żywicznego
4.	System prowadzenia pił elastyczny:
a.	opcja prowadnic węglowych lub rolkowych
b.	indywidualne nastawianie dla dopasowania do szerokości obrabianego materiału
c.	opcja ustawienia pozycji piły prosto lub z pochyleniem
5.	<b>Dane techniczne:</b>
1.	Napęd główny nie mniej niż 32 KW
2.	Minimalna szerokość materiału wsadowego od 30 mm do 80 mm
3.	Maksymalna szerokość materiału wsadowego od 660 mm do 1000 mm
4.	Minimalna wysokość materiału wsadowego 5 mm
5.	Maksymalna wysokość materiału wsadowego 165 mm
6.	Minimalna długość materiału wsadowego 350 mm
7.	Prędkość piły, nastawiana bezstopniowo (płynna regulacja) od 1 do 60 m/s
8.	Prędkość podawania nastawiana bezstopniowo (płynna regulacja) od 1 do 15m/min
9.	Maksymalna wysokość cięcia piły 100 mm
10.	Minimalna grubość pozyskiwanej lamelki 1,7 mm
11.	Rzaz cięcia maksymalnie 1,3 mm
12.	Dla rozcięcia materiału szerokości 660 mm dokładność cięcia w maksymalnej tolerancji +/- 0,2 mm, dla rozcięcia materiału o szerokości 1000 mm dokładność cięcia w maksymalnej tolerancji +/- 0,5 mm

PANMAR  
WSPÓLWŁAŚCICIEL  
*Bożena Czekańska*  
Bożena Czekańska

PANMAR  
WSPÓLWŁAŚCICIEL  
*Wojciech Szmyd*  
Wojciech Szmyd