

Krosno, dnia 30.03.2018 r.

### Wykonawcy

Dotyczy postępowania dotyczącego dostawy „Zestawu urządzeń do technologii zabezpieczenia produktem UV uformowanych wycięć blatu kuchennego – 1 kpl.„ w ramach projektu pn.: „Wzrost innowacyjności i konkurencyjności firmy PANMAR poprzez wdrożenie autorskich rozwiązań technologicznych” nr: 03/2018/UE/1.4.1

W dniu 29 marca 2018 r. na adres [projektyue@panmar.pl](mailto:projektyue@panmar.pl), wpłynęło zapytania dotyczące toczącego się postępowania. Poniżej Zamawiający udziela odpowiedzi na zadane pytania:

#### Pytanie 1:

Jakie będą minimalne wymiary otworów koniecznych do utwardzenia

#### Odpowiedź:

Minimalne otwory to 250 mm x 250 mm

#### Pytanie 2:

Czy utwardzenie ma być wykonane w jednym przejściu przez maszynę czy dopuszcza się więcej przejść?

#### Odpowiedź:

Utwardzenie blatów od grubości minimalnej do grubości 45 mm ma być wykonane w jednym przejściu, blaty od grubości 46 mm do maksymalnej grubości dopuszcza się utwardzenie w kilku przejściach

#### Pytanie 3:

Jak gruba warstwa produktu UV lub jaka średnia gramatura jak aplikowana na boczne krawędzie materiału?

#### Odpowiedź:

Pierwsza warstwa będzie наносzona w ilości 12 +/-5 gram/m<sup>2</sup>  
Druga warstwa będzie наносzona w ilości 10 +/-4 gramy/m<sup>2</sup>  
Aplikacja wałkiem

**PANMAR**  
WSPÓŁWŁAŚCICIELE  
  
Bożena Czekalska